



仕様 (許容最大入力、最大静的把握力、許容最高回転速度、質量) をマーキング
 STAMPING FOR SPECIFICATIONS
 (MAX PERMISSIBLE INPUT FORCE, MAX STATIC GRIPPING FORCE, MAX PERMISSIBLE SPEED, MASS)

| SPECIFICATIONS 仕様 | | |
|---------------------------------------|--|--|
| PLUNGER STROKE プランジャストローク | 25 | mm |
| JAW STROKE (IN DIA) ジョーストローク(直径で) | 17 | mm |
| MAX PERMISSIBLE INPUT FORCE 許容最大入力 | FOR NO.1&NO.3 JAWS NO.1-3ジョーの1組用 28 kN (2855 kgf) | FOR NO.2&NO.4 JAWS NO.2-4ジョーの1組用 28 kN (2855 kgf) |
| MAX STATIC GRIPPING FORCE 最大静的把握力 | FOR NO.1&NO.3 JAWS NO.1-3ジョーの1組用 54 kN (5506 kgf) | FOR NO.2&NO.4 JAWS NO.2-4ジョーの1組用 54 kN (5506 kgf) |
| MAX PERMISSIBLE SPEED 許容最高回転速度 | 1200 | min ⁻¹ |
| MASS 質量 | 118 | kg |
| MOMENT OF INERTIA 慣性モーメント | 2.25 | kg·m ² |
| OPERATING CYLINDER 動作シリンダ | YW1225R | |
| MAX PERMISSIBLE OIL PRESS 許容最大油圧 | 2.73 | MPa (27.8 kgf/cm ²) |

○上記仕様は標準ソフトジョー付で許容最大入力時の場合
 また最大静的把握力、および許容最高回転速度については
 ソフトジョーの面上高さの1/2での理論値を示す
 ABOVE SPECS: WITH STD SOFT BLANK TOP JAWS
 AT MAX PERMISSIBLE INPUT FORCE.
 MAX. STATIC GRIPPING FORCE AND
 MAX. PERMISSIBLE SPEED ARE
 THEORETICAL VALUE AT 1/2 HEIGHT
 OF STD SOFT BLANK TOP JAWS
 FROM CHUCK SURFACE.

| | | | | | | | |
|------------------------------|-------|----------|-----------|---------|------------------------------|--------|----|
| CAREER | | | SCALE | TYPE | HW-15 | WEIGHT | kg |
| MANAGER | CHIEF | DRAWN BY | 2:3 | NAME | パワーチャック 15 POWER CHUCK 15 | | |
| | | | 3RD ANGLE | DRW NO. | HW-15 ガイケイ | | |
| KITAGAWA IRON WORKS CO.,LTD. | | | DATE | | HW-15 OUTSIDE VIEW | | |
| | | | | | 61P224145 | | 8 |